

**BALANÇO RESUMIDO - DE JANEIRO A OUTUBRO/2020****BALANÇO ORÇAMENTÁRIO**

Descrição	Orçada	Exec. Período	Diferença	
TOTAL GERAL DA RECEITA	0,00	0,00	0,00	Equilíbrio
DESPESAS CORRENTES	917.600,00	667.245,21	250.354,79	
DESPESAS DE CAPITAL	16.000,00	0,00	16.000,00	
TOTAL GERAL DA DESPESA	933.600,00	667.245,21	266.354,79	Saldo a Empenha
Apuração do Resultado da Receita	Desp. Autorizad:	Receita Orçada	Superávit	Déficit
Déficit	933.600,00	0,00		933.600,00
Apuração do Resultado da Despesa	Receita Arrecadad:	Desp. Empenhad:	Superávit	Déficit
Superávit	0,00	667.245,21		667.245,21

BALANÇO FINANCEIRO

RECEITA ORÇAMENTÁRIA	0,00	DESPESA ORÇAMENTÁRIA	667.245,21
TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS RECEBIDAS	781.050,02	TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS CONCEDIDAS	80.342,13
RECEBIMENTOS EXTRAORÇAMENTÁRIOS	153.489,65	PAGAMENTOS EXTRAORÇAMENTÁRIOS	108.463,30
SALDO DO EXERCÍCIO ANTERIOR	8.728,25	SALDO PARA O MÊS SEGUINTE	87.217,28
TOTAL GERAL	943.267,92	TOTAL GERAL	943.267,92

BALANÇO PATRIMONIAL

ATIVO CIRCULANTE	88.430,99
CAIXA E EQUIVALENTES DE CAIXA	87.217,28
ESTOQUES	1.213,71
ATIVO NÃO CIRCULANTE	502.418,84
IMOBILIZADO	502.418,84
TOTAL DO ATIVO	590.849,83
PASSIVO CIRCULANTE	15.524,83
OBRIGAÇÕES TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIAS E ASSISTÊNCIAS A PAGAR A CURTO PRAZO	8.827,29
FORNECEDORES E CONTAS A PAGAR A CURTO PRAZO	340,68
DEMAIS OBRIGAÇÕES A CURTO PRAZO	6.356,86
PATRIMÔNIO LÍQUIDO	575.325,00
RESULTADOS ACUMULADOS	575.325,00
SUPERÁVITS OU DÉFICITS DO EXERCÍCIO	65.026,82
SUPERÁVITS OU DÉFICITS DE EXERCÍCIOS ANTERIORES	-2.715.554,66
SUPERÁVITS OU DÉFICITS ACUMULADOS - INTRA OFSS	3.740.766,71
TOTAL DO PASSIVO	590.849,83

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS

VARIAÇÃO PATRIMONIAL AUMENTATIVA	781.050,02
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS	781.050,02
TOTAL	781.050,02
VARIAÇÃO PATRIMONIAL DIMINUTIVA	716.023,20
PESSOAL E ENCARGOS	536.422,91
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO	99.258,16
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS	80.342,13
TOTAL	716.023,20
RESULTADO PATRIMONIAL	65.026,82



BALANÇO RESUMIDO - DE JANEIRO A OUTUBRO/2020

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (decorrentes da execução orçamentária)

INCORPORAÇÃO DE ATIVOS	626,48
DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00
INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00
DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS	0,00

REGIANA APARECIDA DE MORAIS REZENDE
PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL

JOSE CARLOS BRASILEIRO DE CASTRO
ASSISTENTE FINANCEIRO
CPF: 532.384.606-25
CRC: MG-61395

AMARILDO NOGUEIRA DA SILVA
CONTROLE INTERNO